



# STEP Z-formet transportør med Vibrationstragt 3,2 meter (Brugsanvisning)



CE

48618010-3218 Manual DK 230223  
Copyright © Sal-Tech 2023





## **FIRMA INTRODUKTION**

"Vi mener, at emballageløsninger til vores kunder skal være enkle, nemme at bruge, ergonomiske og bæredygtige.

Vi tilbyder en bred vifte af emballageprodukter og -løsninger samt webdesign- og ingeniørproduktionslinjer, der er specielt bygget til dine behov.

Vores motto er enkelt: Sal-Tech Easy Packaging gør dit liv lettere gennem teknik og godt design, og dit job er mindre stressende. Vi holder tingene sammen."

**Gunnar Salbæk**  
Ejer/administrerende direktør

## **Om Sal-Tech Easy Packaging**

Sal-Tech Easy Packaging tilbyder en bred vifte af løsninger til enkel og pålidelig emballering af dine produkter.

Hvis det er en standard eller en speciel løsning, der er brug for til din opgave, har vi et kreativt input til at løse dine behov, så du sikrer dig en opdateret emballageapplikation.

Sal-Tech Easy Packaging er 100% ejet af Gunnar Salbæk,

CVR no.: DK18429098 Salbæk Easy Packaging v/Gunnar Bjørn Salbæk.

Vores team arbejder sammen på en 100% virtuel platform og videresender derfor venligst al korrespondance til [support@sal-tech.com](mailto:support@sal-tech.com).

Bankforbindelse: Nordea Danmark.





## Indholdsfortegnelse

<b>I. Oversigt</b>	<b>4</b>
<b>II. Advarsel</b>	<b>4</b>
<b>III. Specifikationer</b>	<b>4</b>
<b>IV. Arbejdsteori</b>	<b>5</b>
<b>V. Maskinens struktur</b>	<b>6</b>
<b>VI. Installationsdiagram</b>	<b>7</b>
<b>VII. Daglig drift</b>	<b>14</b>
<b>VIII. Selvdiagnose og løse fejl</b>	<b>16</b>
<b>IX. Vedligeholdelse og reparation</b>	<b>17</b>
<b>X. Transport og opbevaring</b>	<b>17</b>
<b>XI. Kasteåbning og tjek</b>	<b>18</b>





## I. Oversigt

Mange tak fordi du brugte vores Ztype-transportør, for at maksimere afspejlet transportørens overlegenhed introducerer vi Ztype-transportørens ydeevne og betjeningsbrug i detaljer.

Ztype transportør bruges hovedsageligt til vertikal transport af granulatmateriale, såsom mad med god mobilitet, afgrøder, apotek og kemiske produkter. Ztype transportør, kombinationsvægt og emballeringsmaskine udgør de kvantitative automatiske emballeringssystemer, der er meget udbredt i fødevareemballageindustrien.

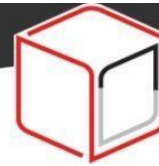
## II. Advarsel:

- Ingen stød eller kraftigt tryk på tragte, i tilfælde af ødelæggelse af tragte.
- Vælg den tilsvarende transportkapacitet i henhold til produktionskravene.
- Elektrisk kontrolboks skal holdes ren, tør, lad kun fuldtidsmedarbejdere åbne, for at forhindre fejlen i at opstå.
- Sluk for strømmen før reparation og rengøring af maskinen
- Når maskinen svigter, skal du først slukke for strømmen, professionel har lov til at kontrollere og reparere maskinen.
- Det er forbudt at røre ved de kørende mekaniske komponenter og elektriske dele, når maskinen kører.

## III. Specifikationer

SPECIFIKATIONER	
Model	STEP Z-formet transportør med vibrationsbeholder 3,2 meter
Beholdervolumen	1,8 l
Beholder størrelse	(L) 420x (B) 140x (H) 70
Formidle volumen	3~6m <sup>3</sup> /t
Elektrisk strøm	0,75KW(50HZ, 2,0A)
Spænding	220V,50/60HZ
Vibratoramplitude Maks	4 mm (dobbelt vibrator, maks. spænding 220V)
Varenummer	48618010-3218





Multivægt-transportør har overbelastningsbeskyttelsesfunktion, maskineri (momentbegrænser) og elektrisk (tidsrelæ) sammensætter overbelastningsbeskyttelsessystem. Beskyt effektivt motoren, kæde og tragt;

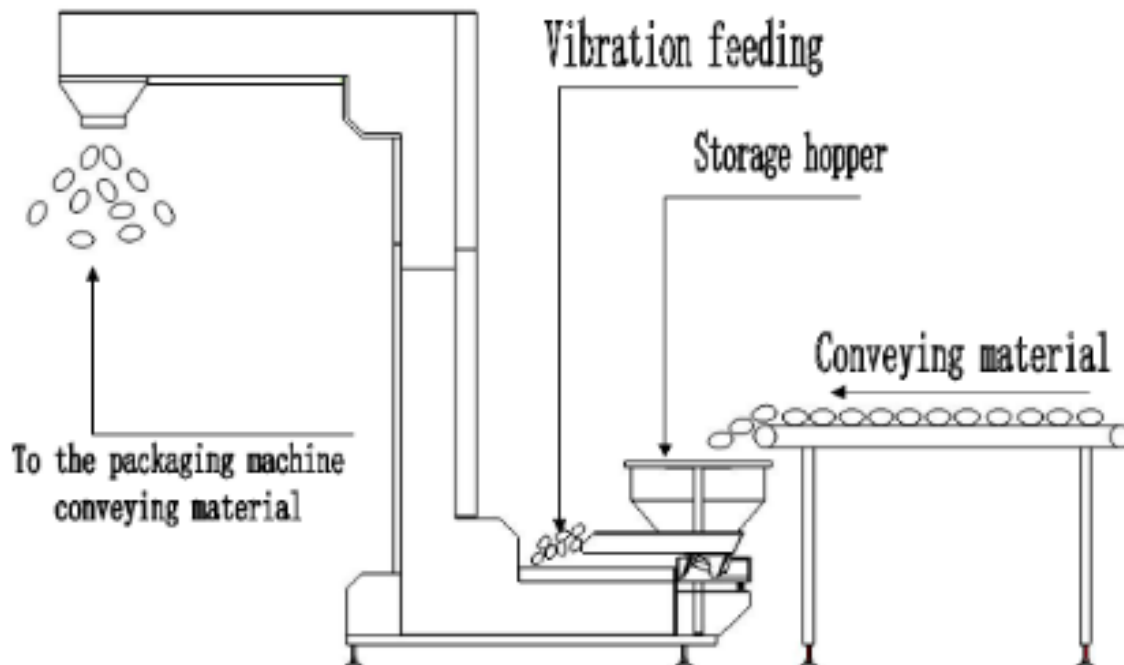
Pålidelig sikkerhed, transportbånd slukker automatisk, når bagdækslet åbnes under kørsel for at forhindre ulykker;

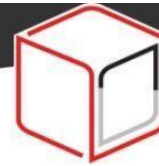
Bagside med et plexiglas kan tydeligt se driften af tragten;

Hopper har en stærk antitrykevne;

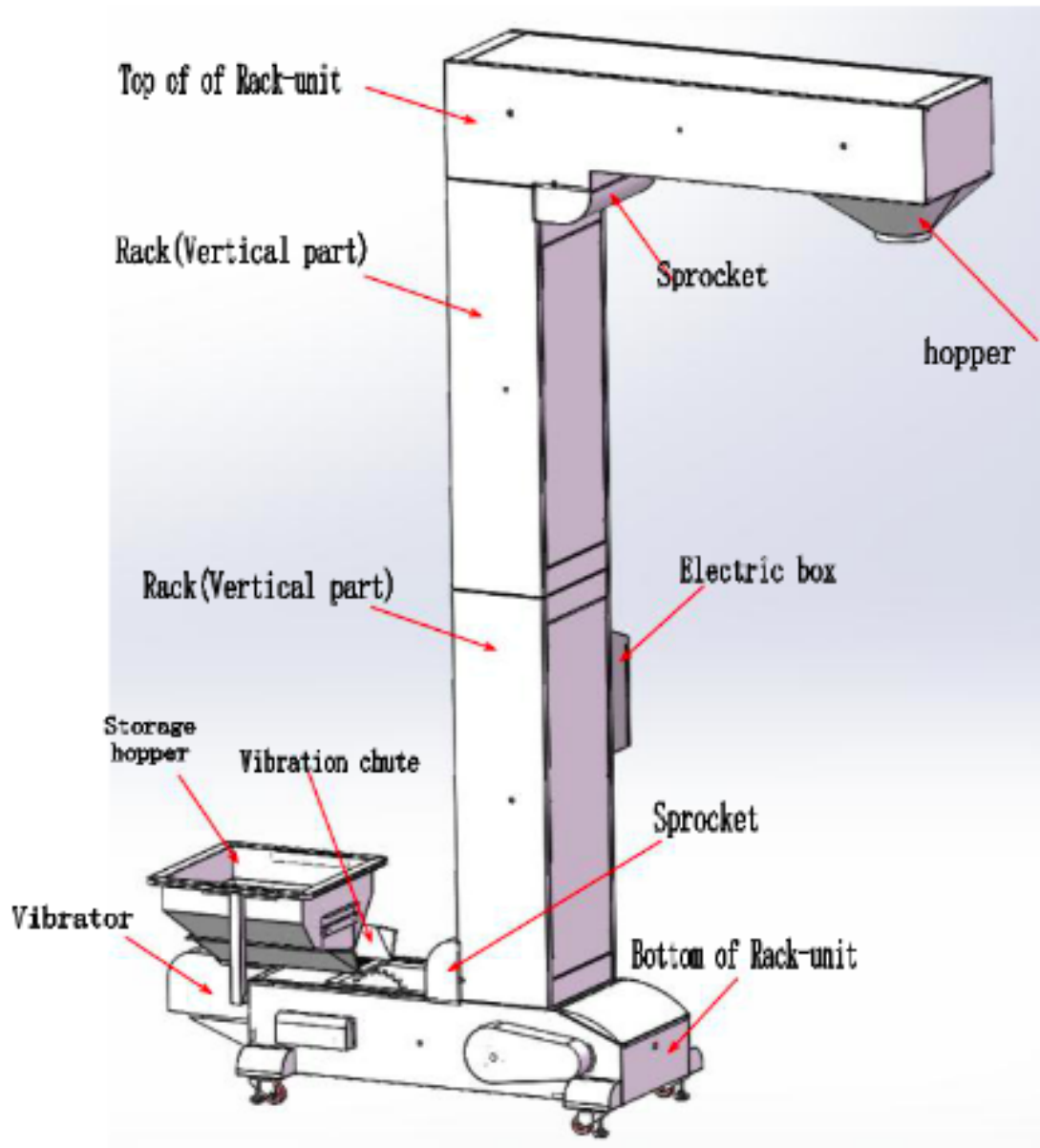
#### IV. Arbejdsteori

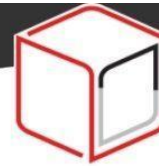
Når Ztype-transportøren modtager arbejdssignalet, transporterer den trefasede asynkronmotor materialer til emballagesystemet med drivkæde og tragt. Mens motoren fungerer såvel som vibratoren, og tilføjer materialer til tragten. (Som vist i følgende diagram)





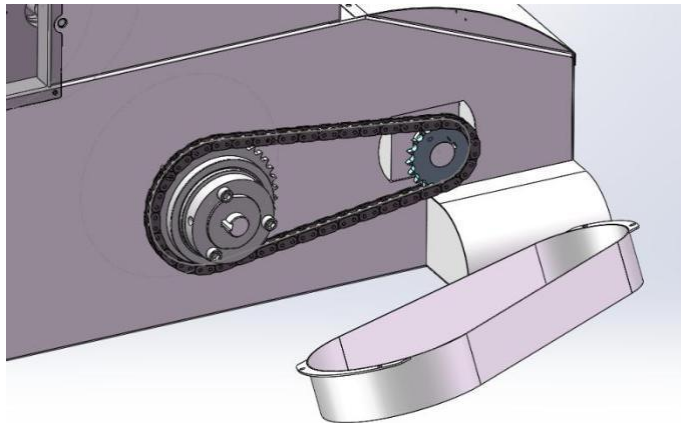
## V. Maskinens struktur





## VI. Installationsdiagram

1. Åbn trækassen og sæt delene ud. Løsn fastgørelsesboltene på motordækslet, og frigør kæden på motorgearet (diagram 1) for at placere tragten bagtil, og anbring bunden af hejsen på plads.

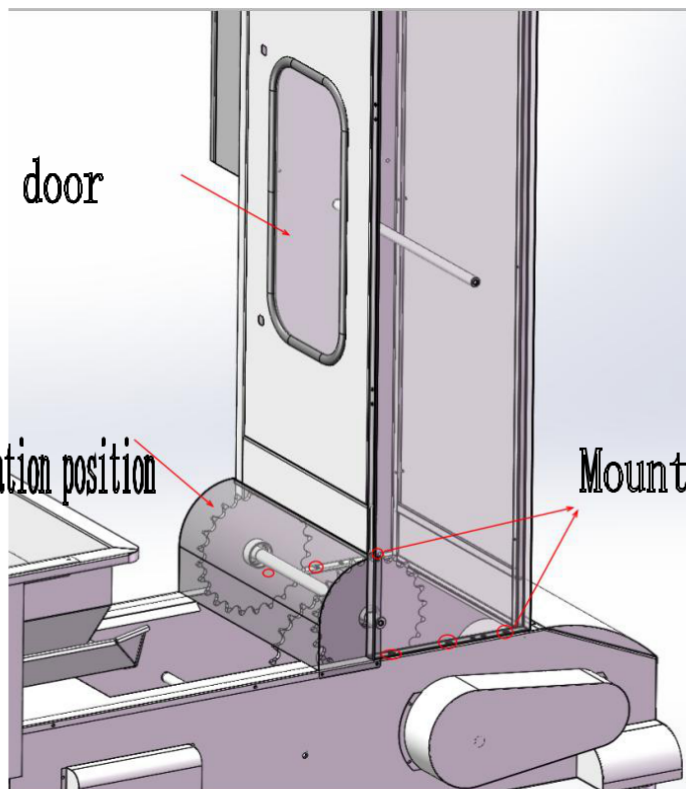


2. Monter hejseboks, hver boks har 6 monteringshuller, alle låst med bolte og skruer. (se installationsvejledningen for detaljeret installation) installationseffekten af bundboksen og den nederste boks er vist i figur 2;

Organic glass door

Sprocket installation position

Mounting holes





Installationseffekten af den nederste boks og den øvre boks er vist i figur 3;

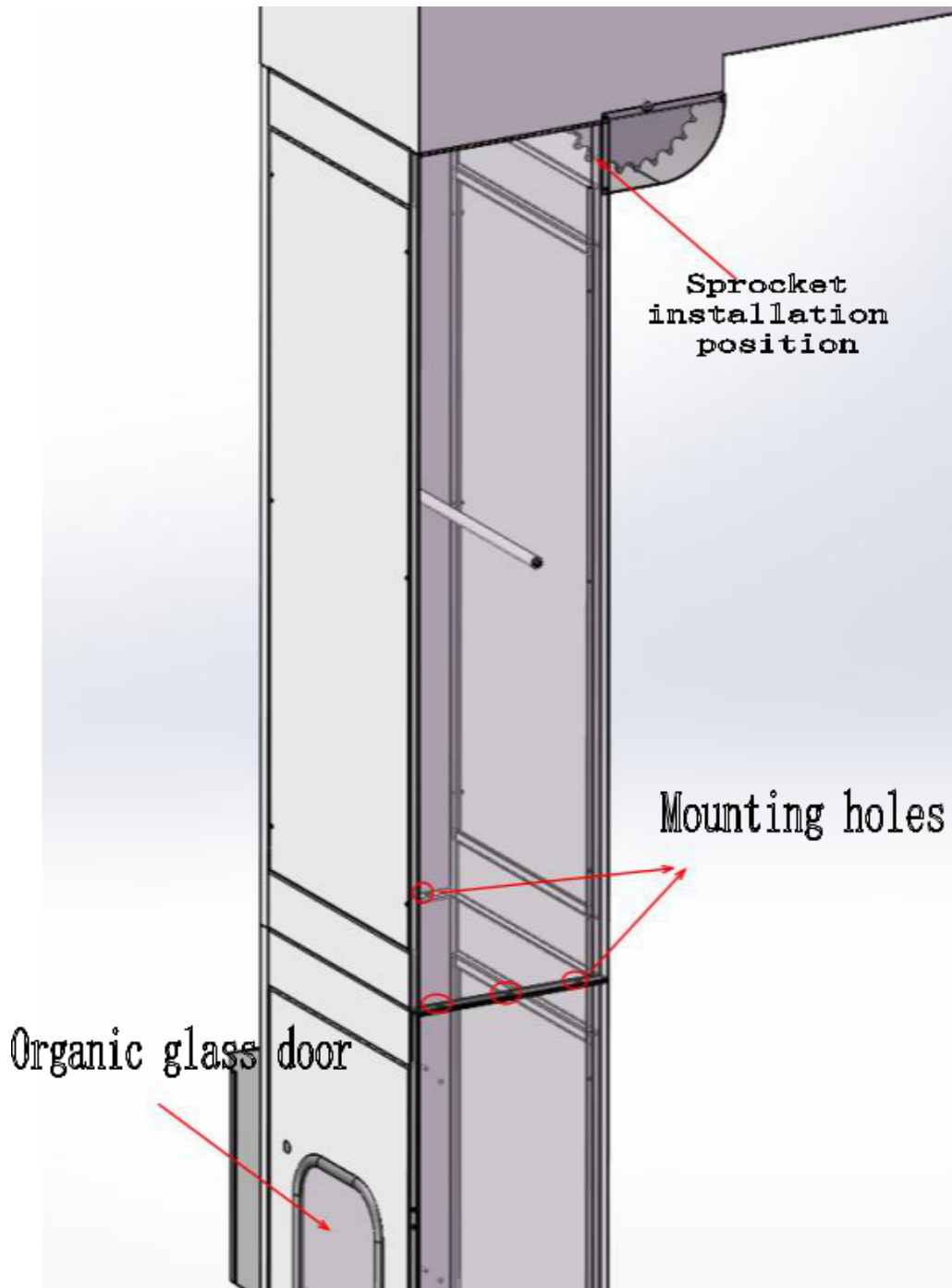


Diagram 3



Installationseffekten af den øverste boks og den øverste boks er vist i figur 4;

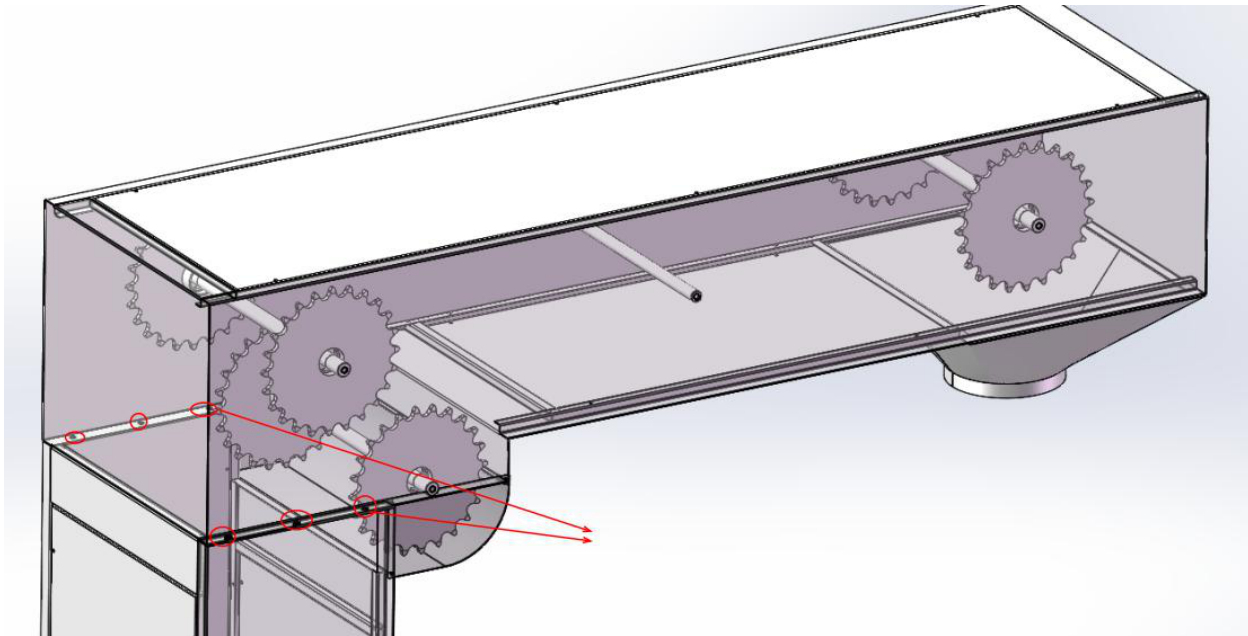


Diagram 4

3. Installationskæde: efter at hele rammen og kædehjulet er installeret, kan du begynde at installere kæden, vær opmærksom på installationsretningen for venstre og højre kæde, enden af remstiften er installeret indad, og den venstre og højre symmetriske installation , som vist i figur 5.

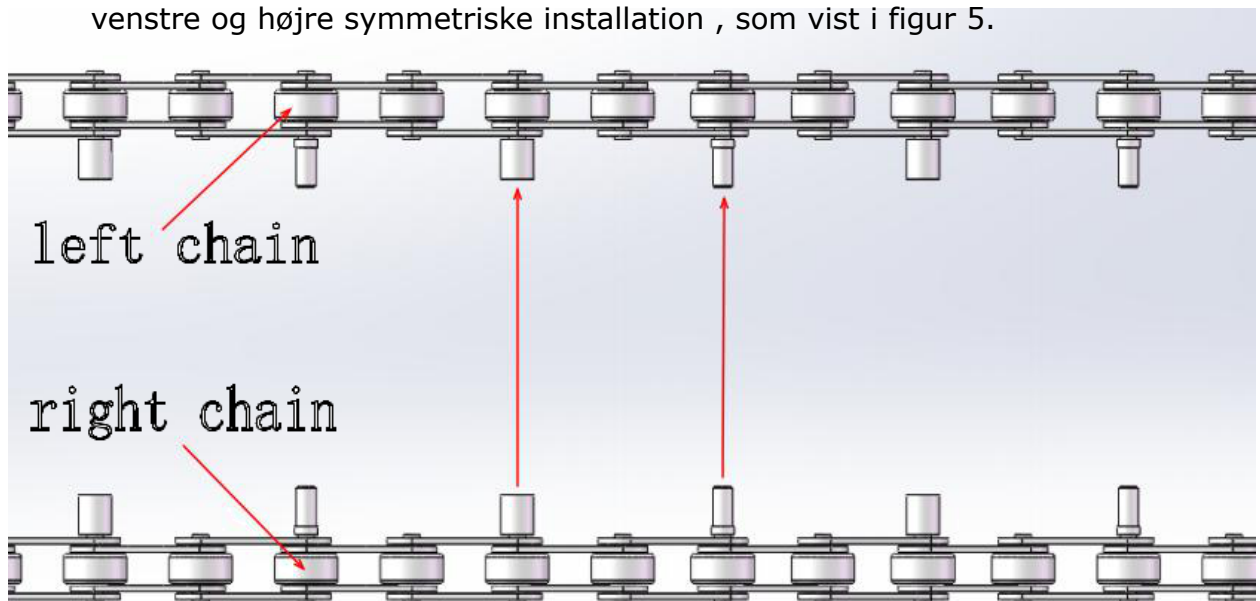
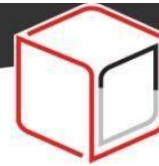


Diagram 5



Installer kæden: Efter installation af maskinrammen og kædehjulsbrønden skal du installere kæden, som har to specifikationer nr. 1 og nr. 2 (diagram 9), først montere nr. 1 kæde på til venstre for transportørens fremføringsretning, nummer 2 til højre. Installationsmetode som følger: Sæt først kæde nr. 1 på det nederste beslag (bemærk, at kædebolten skal være inde), træn derefter ind i det roterende kædehjul, gennemtrænge det næste kædehjul nedefra og op langs rammens styrerille, og træn derefter ind i kædehjulet. og spænd kædehjul fra top-down for at gøre det ringformede lukket, derefter tilslutning af fittings (retningen se diagram 10). Brug samme metode til at installere den anden kæde. Særlig påmindelse: Når den anden kæde når frem til drivtandhjulet, skal stiftrullen på de to kæder indstilles til at flugte (vist som diagram 11 eller diagram 9), og sættes synkront ind i drivkædehjulet, hvis ikke er de to stifter ikke parallelle, som ville vippe tragten.

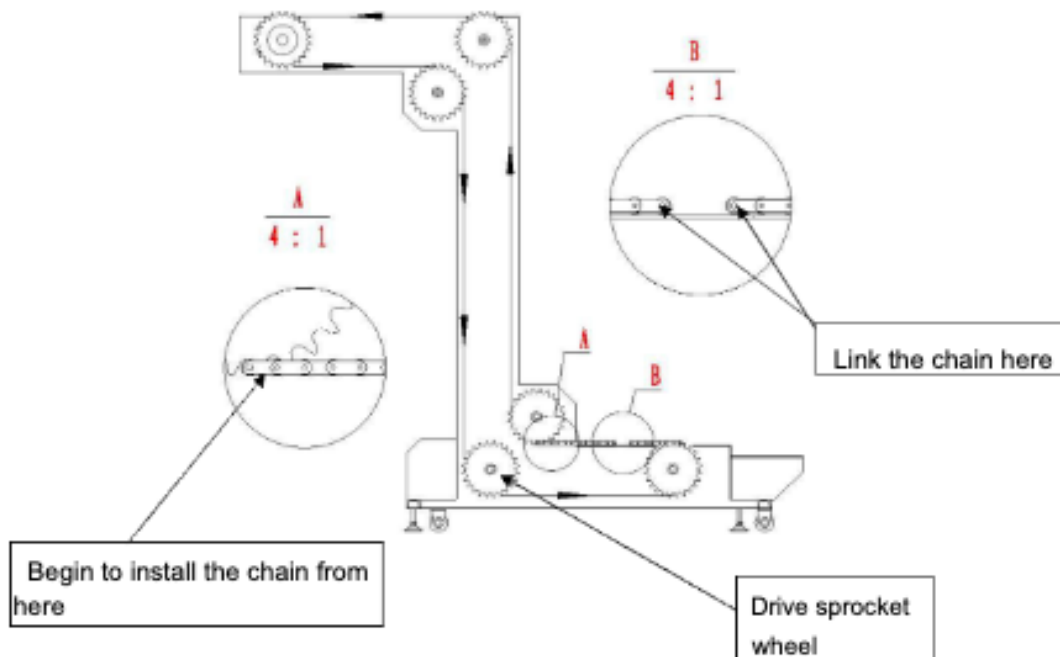


Diagram 6

Efter at to kæder er installeret godt, skal du justere strammeren for at holde kæden i passende skala, de to kæder skal være ensartede. Træk kæden, sørg for at den kører frit, der er ingen fastlåste situation, eller for at kontrollere installationen og koordineringen af tandhjulet.



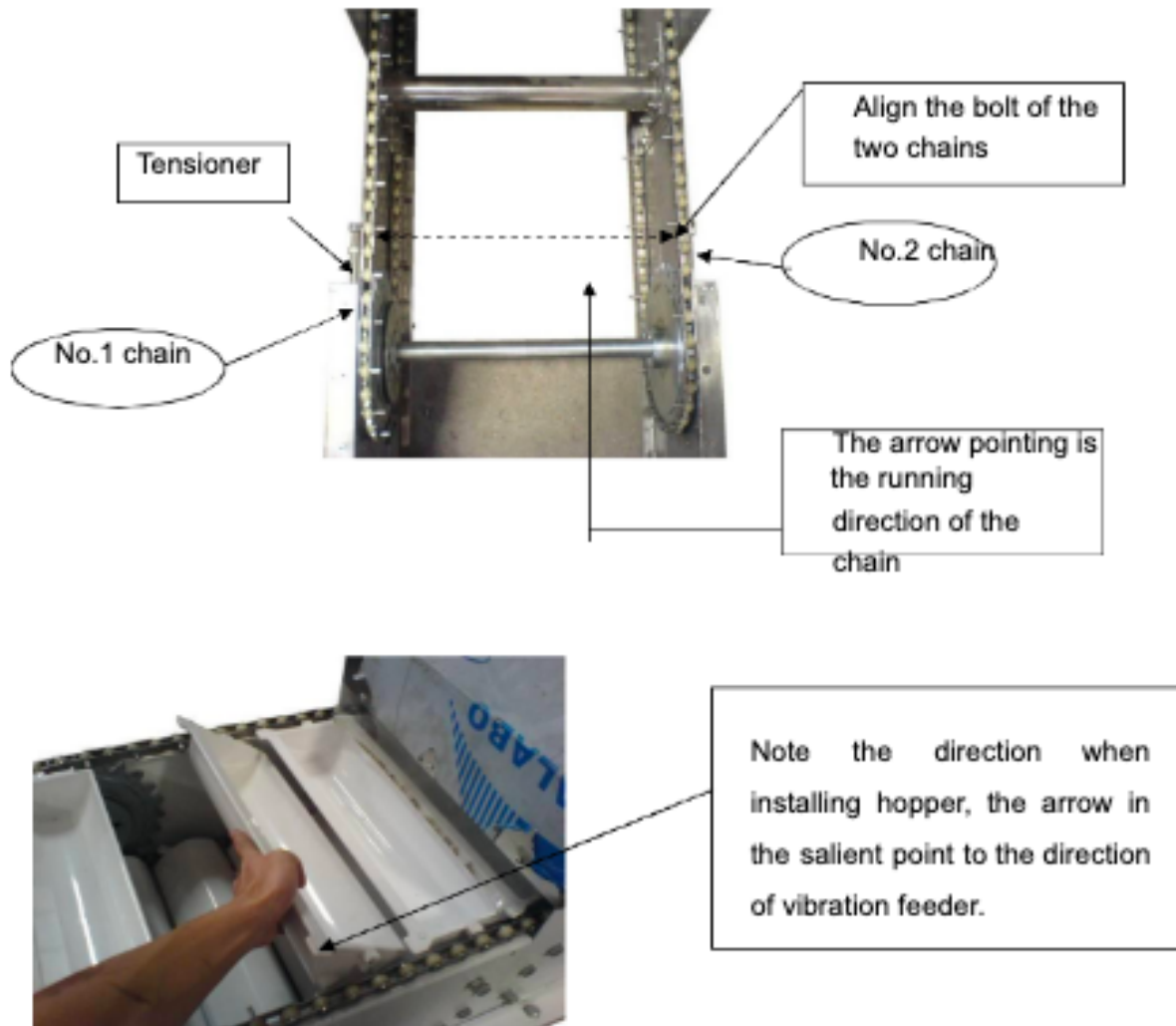
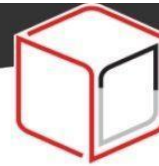


Diagram 8

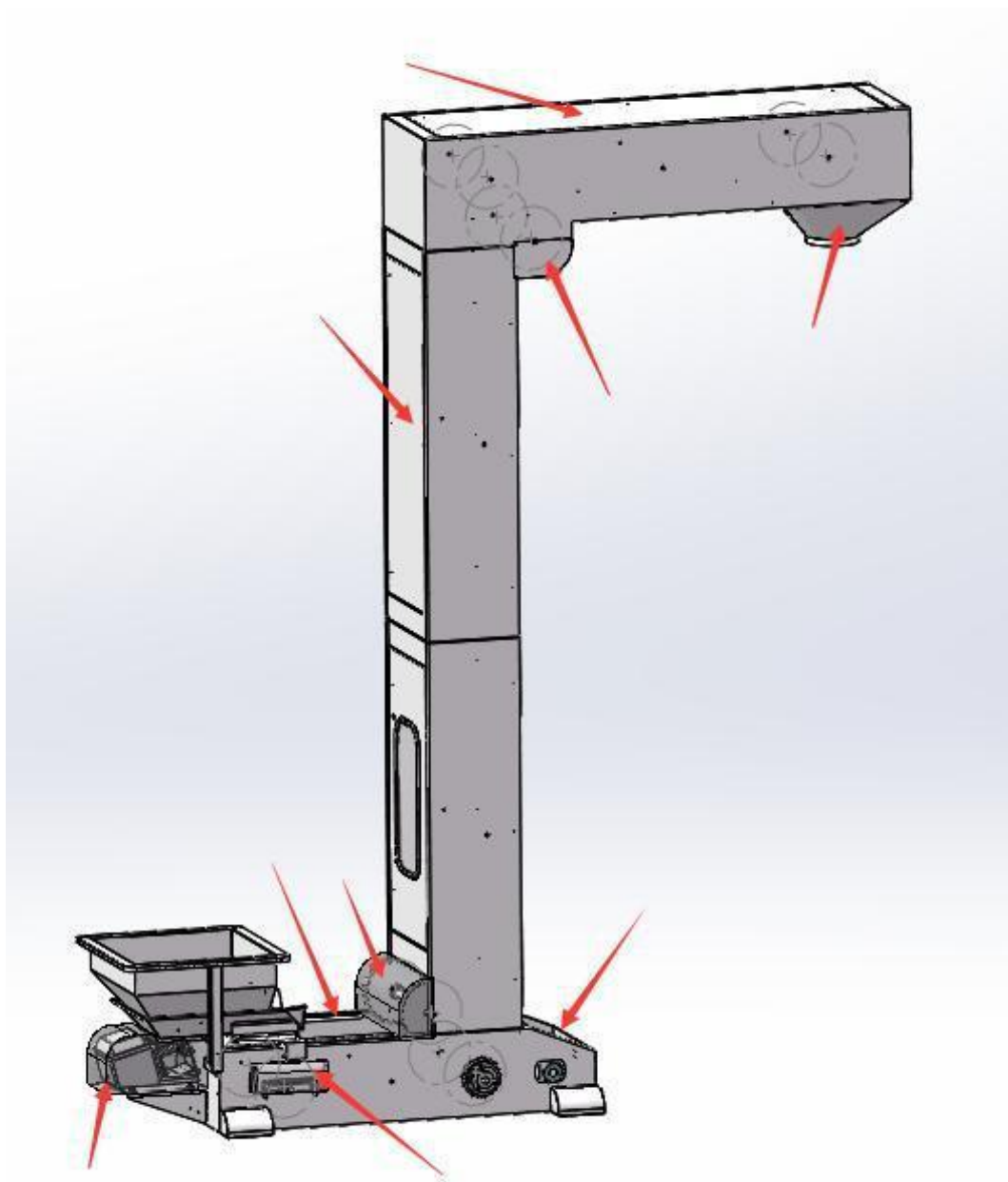
4. Installer tragt: Efter installation af kæden kan du begynde at installere tragt, metoden og retningen for at installere tragten som vist (diagram 12). Når du installerer omkring 10 tragte med mellemrum, skal du trække kæden op, transportere de installerede tragte til den øverste vandrette position af transportøren, og derefter fortsætte med at installere andre tragte. Denne fordel er, at når du fortsætter med at installere tragte, vil det ikke føre til, at tragte falder automatisk, forårsage fare og beskadige tragte, selvom den øverste del er for let og den nederste del er for tung. Når 89 tragte er installeret, og motoren ikke er belastet drivkæden, elektrificeres for at bekræfte den korrekte rotationsretning for at undgå beskadigelse af tragten efter drejningen. Når du har bekræftet, skal du tilslutte transmissionskæden og elektrificere, rotere én gang med de





punktbevægende trinmetoder, og sørg for, at den kan rotere kontinuerligt, når der ikke er nogen kortkæde. Når du kører, skal du kontrollere, om rotationen er normal eller ej, og den unormale støj.

5. Geninstaller motordækslet og foderdækslet, og installer alle dørpaneler og transportører, som vist på pilen i figur 9.





6. Installation af vibrator og opbevaringstragt: Sæt vibratorens otte fjeder (efter antal), juster de 8 faste tabletter på maskinens ramme og læg dem (som vist i diagram 10). Installer derefter vibrospaden. Det tredje trin er at installere lagertragtens bærende ramme, det sidste trin er at installere lagertragten. Den installerede transportør er vist som diagram 11.

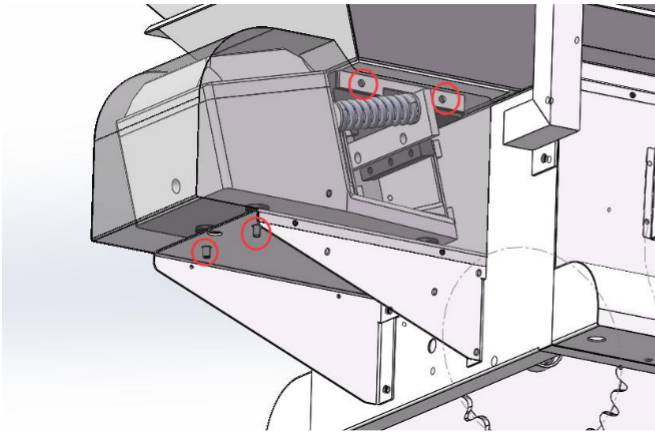


Diagram 10

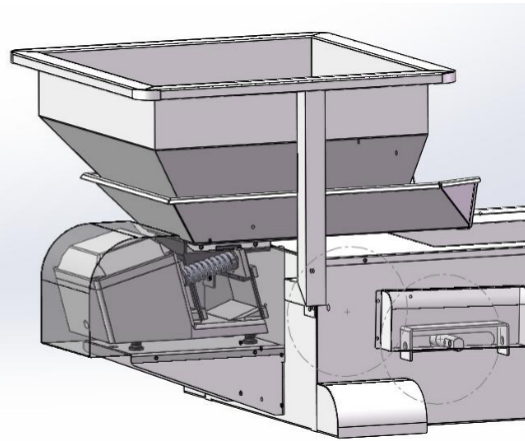
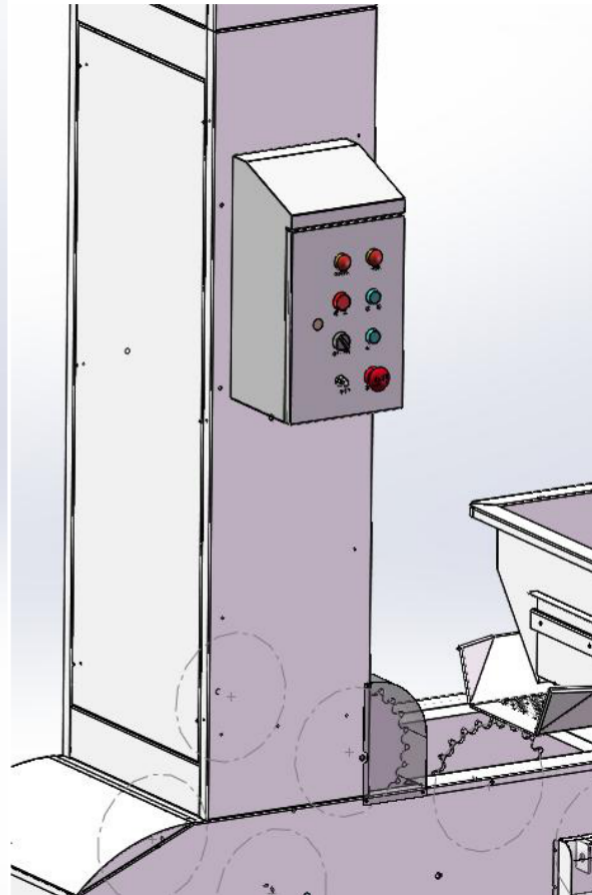
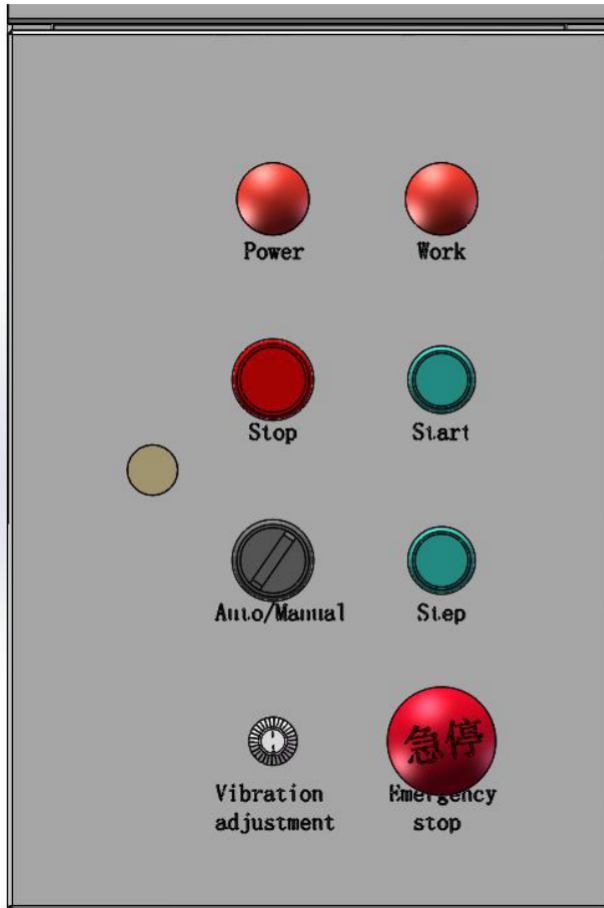


Diagram 11



7. Installer boksen på maskinen, som vist i figur 12, og figur 13 efter installation.



8. Elektrisk kredsløb: det elektriske kredsløb som diagram, det kan forbindes med frekvensomformeren eller bruge input switching kredsløb af trefaset firewire, som vil blive fortalt ved køb. Brug 220V indgangsspænding, når du bruger frekvensomformer, og kan justere hastigheden, vibrator kan justere amplituden. Kan vælge manuel punktflytning eller kombinationsvægt, der styrer automatisk fremføring, ledningsmetoder henvises til rutekort.

## VII. Daglig drift

Ztype-transportøren har manuel og automatisk funktion:

① betjeningsmetoderne for manuel funktion : Sæt vippekontakten til manuel gear (se

diagram 18), tryk

inching-kontakten, når det er nødvendigt at slukke for transportbåndet, flyt vippekontakten til midterpositionen fra manuelt gear.

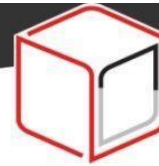
② betjeningsmetoderne for autofunktion: Efter at operatøren starter autofunktion, venter transportøren på starttilstanden for efterudstyret. Såsom kombinationen vejer, opnå automatiseret fodring for at opfylde transportkravene. Betjeningsmetoder er: flyt vippekontakten til autogear (se diagram 19), på dette tidspunkt forbinder styresignalet fra efterudstyret (såsom kombinationsvægten), vil transportøren køre med det samme.



Diagram 14



Diagram 15



- **Justering af vibratoramplitude:** Størrelserne af vibratoramplitude kan påvirke transportørens transportkapacitet og pakkehastighed. Jo større amplituden er, jo større er opgraderingen volumen er. Kunder kan justere amplituden efter deres efterspørgsel. **Betjeningsmetoder:** start den manuelle funktion af transportbåndet, åbn derefter distributionsboksen (som pilen placerer i diagram 20), drej rundt om spændingsregulatorens reguleringsgear for at ændre vibratoramplituden, og tryk derefter på inching-kontakten. Gentag denne operation, indtil du er tilfreds.
- **Justering af transporthastighed:** transporthastigheden påvirker pakkehastigheden. Transporthastigheden kan indstilles efter deres behov. De specifikke operationsmetoder som følgende: start den manuelle funktion, åbn fordelerboksen, og drej frekvensomformerens reguleringsgear (som pilespiden i diagram 4), tryk derefter på inching-kontakten, skift formidlingshastighed. Som sædvanlig foreslår vi frekvensomformereren  $\leq 50\text{Hz}$ .

## VIII. Selvdiagnose og løse fejl

- **Beholder fald ned under løb.** Kontroller først, om tragten er beskadiget, hvis ikke, så tjek derefter, om bolten på fyldningstragten på de to kæder af transportbånd er justeret. Bolten fejlplacering vil få tragten til at falde ned og knuse tragten. Hvis den ikke er justeret, skal du justere glidelejet for at få de to på linje.
- **Motor roterende, men ikke transportkæde.** (1): Kontroller, om friktionsfilmen på momentbegrænseren i hoveddrivakslen er løs. (Som vist i følgende diagram (diagram 21)), hvis har, juster venligst boltflåsningen, men overlock ikke for ikke at have nogen overbelastningsbeskyttelseeffekt. (2): Kontroller, om tidssættet for tidsrelæ og hastighed er i konflikt, hvis det er forkert, kan det ikke stoppe maskinen for at beskytte kæden i tide, kontroller derefter, om materialerne sidder fast i kæden, fjerner ovenstående situation, kontroller venligst, om Alle drivdeles lejer slides og klæber til at rotere på grund af manglende smøring..
- **Vibratoramplitude er for lille eller endda ingen variation.** (1): kontroller, om der er dårlig kontakt til ledningsporten. (2): kontroller, om der er skader på vibrationen.





## IX. Vedligeholdelse og reparation

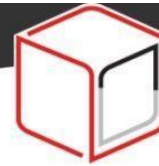
Rengør og vedligehold udstyret regelmæssigt i henhold til de specifikke omstændigheder, hvilket kan sikre normal drift og brug af transportbånd og forbedre serviceeffektiviteten af udstyr.

- Vær opmærksom på at rengøre flykroppen og skidtkassen ofte. Spredning af støv og andre urenheder skal renses regelmæssigt. (Handtag med skøn baseret på de specifikke omstændigheder)
  - Se rettidigt og tilføj smørelolie til lejerne og drivkomponenten. Smøringen af hastighedsreduceren fungerer efter håndteringsinstruktioner. (At tilføje smøring bør være passende, ikke for meget eller for lidt)
- Kontroller situationen for rotationen af leveringskæden og kædehjulet og dets slid regelmæssigt, uden fald, om der er noget løst til friktionsfilmen på momentbegrænseren i hoved drivaksel, hvis problemet, løse rettidigt.
- Ryd op og tjek den langsomme reflekskontakt regelmæssigt og hold dem rene. Kontakt, momentbegrænsere og tidsrelæ udgør overbelastningsbeskyttelsesfunktionen. Hvis kontakten er dækket af støv kan forårsage svigt af den, hvilket ikke vil have overbelastningsbeskyttelseseffekten.
- Kontroller regelmæssigt, om træk i spændingsanordningen er passende, om aktivitetspositionen er fleksibel; transportkæden i driftproces bør holde en relativt stabil spændingskraft for at holde kæden jævnt kørende. Hvis spændingskraften på transportkæden er utilstrækkelig, bedes du justere glidelejet i den nederste del af transportøren rettidigt. (Bemærk: Begge sider skal justeres).

## X. Transport og opbevaring

- Læsning og aflæsning forsigtigt for at undgå skader på maskinen.
- Vær opmærksom på positionen af hele pakkeboksen i transportprocessen, pakningen boksen skal indstilles i henhold til deponeringspilen, der peger på emballagen, for at undgå inversion og forekommende kollision af komponenter og tage en vejafgift.
- Vær opmærksom på regntæt og vandtæt i transportprocessen.
- Opbevaringsstedet skal være ventilerende og tørt, men skal også holdes væk fra syren og alkaliske stoffer, for at undgå korrosion på maskinen.





## **XI. Kasteåbning og tjek**

Når du åbner kasser, skal du først observere strukturen af emballagen, hvorfra devanning er praktisk og sikre, at devanning ikke ridser delene.

Tag delene forsigtigt ud, især delene af tragten, for at undgå beskadigelse af delene.

Tag leveringslisten ud i kassen; tjek delene en efter en tilsvarende i henhold til dekode, nummer.





**KONTAKT OS FOR MERE INFORMATION**

Danmark: +45 7027 2220  
USA: +1 310 773 3423  
Spanien: +34 699 900 987  
Hongkong: +852 8170 1025  
Sverige: +46 31 799 5398  
Italien: +39 351 988 0682  
Filippinerne: +63 916 777 5299

